

TEK LUBE SAE 30, 40, 50

TEK LUBE monograde motor oils are formulated with advanced additive technology and highly refined, premium quality basestocks that protect today's engines against undesirable deposits, contamination, and viscosity and thermal breakdown under severe service conditions.

TEK LUBE are recommended to be used in two and four-cycle gasoline and diesel engines, where the appropriate API service category and SAE 30, 40 or 50 viscosity grade is required.

CUSTOMER BENEFITS

- Resists breakdown in the most severe engine environments.
- High Detergency; Protects against formation of sludge and varnish deposits that reduce engine life.
- Contains anti-wear additives that reduce engine wear.
- Turbo Approved; Provides excellent protection to critical turbo unit components

PRODUCT FEATURES

- Manufactured using high viscosity index base oils and additives that provide protection against sludge, varnish, ash deposits, wear, oxidation, foam, corrosion, and rust.
- Help provide excellent performance in older model engines.
- Meets engine and emission system protection requirements of ILSAC GF-5.

APPLICATIONS

TEK LUBE monograde oils are perfect for older diesel engines in mixed commercial fleets, farm machinery, construction equipment, marine and other off-highway applications specifying an SAE 30, 40 or 50 monograde engine oil.

TYPICAL PHYSICAL CHARACTERISTICS

Specifications / Especificaciones	SAE 30	SAE 40	SAE 50
Gravity, API	27.6	27.3	27
Flash Point, °F	430	440	450
VIS, cSt @ 40°C	98	144	211
VIS, cSt @ 100°C	11.5	14.5	18.5
VIS, SUS @100 °F	517.2	764	1123
VIS, SUS @210 °F	66	77.8	95
Viscosity Index	98	97	97
Pour Point, °F	-10	-5	0
Sulfated Ash, wt.%	1	1	1

These are typical values subject to stringent industry tolerances. Consult the Material Safety Data Sheet (MSDS) for safety and handling information.

TEK LUBE SON aceites monogrado para motores, están formulados con aditivos de avanzada tecnología y aceites base de primera calidad altamente refinados que protegen los motores modernos contra los depósitos, contaminación y fallas térmicas que operan bajo condiciones severas.

TEK LUBE Se recomienda su uso en motores de gasolina o diésel de dos y cuatro tiempos. Donde se recomienden las clasificaciones API y los grados de viscosidad SAE 30, 40 o 50 son requeridos.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

- Resistente a la degradación en los ambientes más severos.
- Su Detergente protege contra la formación de lodo y los depósitos de barniz que reducen la vida del motor.
- Contiene aditivos anti-desgaste que aumenta la vida del motor.
- Provee una excelente protección a los componentes críticos de la unidad turbo.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Fabricados con aceites base de alta viscosidad y aditivos que proveen protección contra lodo, barniz, depósitos de ceniza, desgaste, oxidación, espuma, corrosión y óxido.
- Ayuda a proporcionar un excelente rendimiento en los motores de modelos previos.
- Cumple con los requisitos del sistema de protección del motor y las emisiones de acuerdo con ILSAC GF-5.

APLICACIONES

TEK LUBE monograde oils son perfectos para motores diésel anteriores en flotas comerciales mixtas, maquinaria agrícola, equipos de construcción, marinas y otras maquinarias que requieren el uso de aceites monogrado SAE 30, 40 o 50.



Estos son valores típicos sujetos a las tolerancias estrictas de la Industria. Para el manejo del producto consulte la hoja de seguridad (MSDS)