

TEK ELC COOLANT – 100,50/50

TEK ELC Coolants are designed to provide exceptional wet sleeve liner cavitation and corrosion protection of all cooling system metals, and are available as a concentrate 100% or a 50/50 pre-dilute.

CUSTOMER BENEFITS

- Eliminates the cost of using supplemental coolant additives.
- Long Service Life: 750,000 miles on-road use (8 years or 12,000 hours off-highway use)
- Improved cooling system operation: Improves heat transfer.
- Improved Hardware Life: Improved water pump life due to reduced water pump seal wear.
- Long term corrosion protection, even at elevated temperatures.
- Biodegradability
- Storage stability for a minimum of 8 years as purchased.
- Compatible with other coolant formulations and supplemental coolant additives.

APPLICATIONS

- **TEK ELC Coolants** meet the performance requirements of ASTM D 6210 for heavy duty diesel engines.
- **TEK ELC Coolants** meet or exceed the performance requirements of the following antifreeze specifications and/or recommended practices.

ASTM D6210
ASTM D3306
SAE J814
GM 1899M

Thermo King
TMC of ATA RP-338
Cummins 3666286
Cummins 14603 7SE298

GM 1825M
SAE J1034
Link Belt
John Deere

Terex Approved
Caterpillar EC-1
Federal Specification A- A-870A
Detroit Diesel

TEK ELC Coolants están diseñados para proporcionar un excepcional revestimiento húmedo de cavitación y protección contra la corrosión de todos los metales del sistema de refrigeración. Está disponible en presentación concentrada al 100% y pre-diluido al 50/50.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

- Elimina el costo de usar aditivos de refrigeración adicionales.
- Larga vida útil: 1,200,000 kilómetros de carretera (8 años o 12,000 horas de uso fuera de carretera).
- Mejora el funcionamiento del sistema de refrigeración: Mejora la transferencia de calor.
- Mejora de la vida de la bomba de agua debido a un menor desgaste del sello de la bomba.
- Protección a largo plazo contra la corrosión, incluso a temperaturas elevadas.
- Biodegradabilidad
- Estabilidad durante el almacenamiento por un periodo mínimo de 8 años después de su compra.
- Compatible con otras formulaciones de refrigerantes y aditivos.

APLICACIONES

- Cumple con los requisitos de rendimiento de ASTM D 6210 para motores diésel de alto rendimiento.
- Cumplen o superan los requisitos de rendimiento de las siguientes especificaciones anticongelantes y / o prácticas recomendadas.

TYPICAL PHYSICAL CHARACTERISTICS

Specifications / Especificaciones	ASTM 3306 Req.	Method / Método	Concentrate (100)
Propylene glycol	Base		91.5% w/w glycol
Other glycols	5% w/w max		0.5% max
Inhibitor content			5% w/w
Water content	5% w/w max	ASTM D1123	4% w/w max
Ash content	5% w/w max	ASTM D1119	1.4% w/w
Nitrite content			1100
Specific gravity, 15°C	1.030 to 1.065	ASTM D1122	
Specific gravity, 20°C		ASTM D1122	1.042
Equilibrium boiling point	>152°C	ASTM D1120	160°C
Reserve alkalinity	Report	ASTM D1121	6.2
Refractive index			1.430

Specifications / Especificaciones	ASTM 3306 Req.	Method / Método	50/50
pH	7.5 to 11.0	ASTM D1287	8.3
Foaming properties at 25°C / break time		ASTM D1881	50 ml / 5 sec.
Foaming properties at 88°C / break time	150 ml max	ASTM D1881	50 ml / 5 sec. typ.
Initial crystallization	<-32°C	ASTM D1177	<-32.8°C
Freezing protection			-33°C



These are typical values subject to stringent industry tolerances. Consult the Material Safety Data Sheet (MSDS) for safety and handling information.

Estos son valores típicos sujetos a las tolerancias estrictas de la Industria. Para el manejo del producto consulte la hoja de seguridad (MSDS)



Web: www.tekstarlubricants.com
email : info@tekstarlubricants.com
Product Information: 1-866-tekstar
MSDS Requests: 1-866-tekstar